

**Odpowiedź na pytanie do zapytania ofertowego
nr Naber Polska/12/2018/1.4.4
z dnia 27 kwietnia 2018 roku**

dotyczącego zamówienia na dostawę urządzenia laboratoryjnego (kontrolno-pomiarowego) – **Analizator wielkości cząstek metodą dyfrakcji laserowej Mastersizer lub równoważny**, w ramach projektu pod nazwą „Umiędzynarodowienie działalności Naber Polska Sp. z o.o. poprzez certyfikację wyrobów oraz dostosowanie możliwości badawczo – rozwojowych laboratorium, systemu zamówień i konfekcjonowania do oczekiwań kontrahentów zagranicznych”, dofinansowanego w ramach poddziałania 1.4.4 „Internacjonalizacja MŚP” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko – Mazurskiego na lata 2014 – 2020.

W związku z zadaniem pytaniem w dniu 27 kwietnia 2018r., poniżej przedstawiamy treść pytania wraz z odpowiedzią:

PYTANIE:

Szanowni Państwo,

W związku z przygotowaniem ofert na Państwa Zapytanie ofertowe nr Naber Polska/11/2018/1.4.4 z dnia 27 kwietnia 2018 roku

uprzejmie prosimy o poinformowanie nas czy istnieje sieć sprężonego powietrza do której można połączyć , będący częścią przedmiotowego analizatora , układ do dyspersji powietrzem czy należy zaoferować odpowiedni do potrzeb oddzielny kompresor sprężonego powietrza .

ODPOWIEDŹ:

Szanowni Państwo,

Uprzejmie informuję, że posiadamy sieć sprężonego powietrza. Wszystkie wymagania odnośnie przedmiotu zamówienia zostały szczegółowo określone w punkcie IV zapytania ofertowego.

Olsztyn, 27 kwietnia 2018 roku