

## TECHNISCHES DATENBLATT

Die Farbenbasis bilden Polyester-Epoxidharze mit sehr guten mechanischen Eigenschaften. Die Farbe zeichnet sich durch eine höhere Beständigkeit gegen thermische Vergilbung gegenüber den Amiksyd-Farben aus.

### PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN UND LAGERUNG

---

- **Verpackung:** entsprechend gesicherter Plastiksack in kartonierter Verpackung 20 kg.
- **Haltbarkeit:** 24 Monate bei Lagerung am trockenen Ort unter 35°C.
- **Spezifisches Gewicht:** 1,3-1,7 g/cm<sup>3</sup>, je nach Farbton.

### APPLIKATION

---

Applikation mithilfe einer elektrostatischen Sprühpistole (Corona) unter Hochspannung von über 30 kV oder durch elektrokinetische Aufladung (Tribo).

### PRODUKTAUSWAHL

---

**AMIPOX:** Das Produkt verfügt über ausgezeichnete mechanische Eigenschaften, Verlaufseigenschaften und Chemikalienbeständigkeit. Die Produktion umfasst folgende Beschichtungsarten: glänzend, halbgänzend, halbmatt, matt und hochmatt; glatt, mit Oberflächenstruktur, mäßig strukturiert, metallic, transparent, mit Hammer-Effekt und antikem Look.

### POLYREAKTIONSKURVE

---

Polymerisationszeitparameter in Minuten je nach Temperatur des Elements.

	200°C	190°C	180°C	170°C	160°C
Produkte mit Standarderhärtungszeit	8	10	15		
Matt- und Halbmattprodukte mit Standarderhärtungszeit	10	15			
Produkte mit niedriger Erhärtungstemperatur				12	15

## GLANZGRADE (im 60° Winkel)

---

**glänzend** >75%

**halbglänzend** 65-75%

**halbmatt** 35-65%

**matt** 15-35%

**hochmatt** <15%

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

---

Bodenhaftung	ISO-2409	GTO – 0
Ritzhärte	ISO 15184	2H-3H
Biegeversuch (Zylinderbolzen 6 mm)	ISO 1519	positives Ergebnis
Beständigkeit gegen direkten Aufschlag und Rückschlag	ISO 6272-1	350-600 mm (glänzend)
Beständigkeit gegen direkten Aufschlag und Rückschlag		250-350 mm (matt)
Ericksen-Test	ISO 1520	> 4 mm
Kratzfestigkeit (Clemen-Test)	ISO 1518-1	1-4 N

## CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

---

Salznebelbeständigkeit	ISO 9227	500 Stunden (Korrosion unterhalb der 2-mm-Grenze)
Beständigkeit gegen Eintauchen in Wasser		500 Stunden (ohne Bläschenbildung und Glanzverlust)

Jede Farbe kann über ihre eigenen Messparameter des Farbtons, ihre eigene Dichte und Größenverteilung der Pulverkörnchen verfügen.

## ANMERKUNGEN

---

Die mechanischen Tests wurden an Aluminiumpaneelen durchgeführt und die chemischen Tests an phosphatierten Stahlpaneelen mit durchschnittlicher Applikationsstärke von 70-90 Mikronen, welche bei empfohlener Temperatur polymerisiert wurden. Bei mittleren Strukturen, Hammer-Effekten und antikem Look ist die empfohlene Beschichtungsstärke für die einzelnen Produkte im technischen Datenblatt festgehalten.

\*ACHTUNG: Die im vorliegenden technischen Datenblatt genannten Ergebnisse, die unseren aktuellen Wissensstand wiedergeben, wurden anhand der Untersuchungen erreicht, die in Anlehnung an das Kriterium der maximalen Objektivität durchgeführt wurden. Sie sind jedoch kein Garantieverprechen dafür, dass der Endeffekt beim Verbraucher mit ihnen genau übereinstimmen wird.