

TECHNISCHES DATENBLATT

Die Farbenbasis bilden Polyesterharze. Die Farbe ist TGIC-frei. Sie wurde speziell für die Anwendung an Oberflächen entwickelt, welche direkter Witterung ausgesetzt sind. Darum zeichnet sie sich durch hohe Korrosions- und UV-Strahlenbeständigkeit aus.

PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN UND LAGERUNG

- **Verpackung:** entsprechend gesicherter Plastiksack in kartonierter Verpackung 20 kg.
- **Haltbarkeit:** 24 Monate bei Lagerung am trockenen Ort unter 35°C.
- **Spezifisches Gewicht:** 1,3-1,7 g/cm³, je nach Farbton.

APPLIKATION

Applikation mithilfe einer elektrostatischen Sprühpistole (Corona) unter Hochspannung von über 30 kV oder durch elektrokinetische Aufladung (Tribo).

PRODUKTAUSWAHL

AMIPOL: Produkt auf bleifreier Pigmentbasis, TGIC-frei, ausgesprochen hohe Witterungsbeständigkeit, gute mechanische und ausgezeichnete Verlaufseigenschaften. Die Produktion umfasst folgende Beschichtungsarten: glänzend, halbgänzend, halbmatt, matt und hochmatt; glatt, mit Oberflächenstruktur, mäßig strukturiert, metallic, transparent, mit Hammer-Effekt und antikem Look.

POLYREAKTIONSKURVE

Polymerisationszeitparameter in Minuten je nach Temperatur des Elements.

	210°C	200°C	190°C	180°C	170°C	160°C
Produkte mit Standarderhärtungszeit		10	15	12		
Matt- und Halbmattprodukte mit Standarderhärtungszeit		10	15			
Produkte mit niedriger Erhärtungstemperatur					15	15/20

GLANZGRADE (im 60° Winkel)

glänzend >75%

halbglänzend 65-75%

halbmatt 35-65%

matt 15-35%

hochmatt <15%

CHEMISCHE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Salznebel mit Essigsäure	ISO 9227	500 Stunden (Korrosion unterhalb der 2-mm-Grenze)
Biegeversuch (Zylinderbolzen 6 mm)	ISO 1519	positives Ergebnis
Beständigkeit gegen direkten Aufschlag und Rückschlag	ISO 6272-1	350-600 mm (glänzend)
Beständigkeit gegen direkten Aufschlag und Rückschlag		250-350 mm (matt)
Bodenhaftung	ISO 2409	GTO – 0
Ritzhärte	ISO 15184	2H-3H
Erichsen-Test	ISO 1520	> 4 mm
Kratzfestigkeit (Clemen-Test)	ISO 1518-1	1-4 N

ANMERKUNGEN

Die mechanischen Tests wurden an Aluminiumpaneelen durchgeführt und die chemischen Tests an phosphatierten Stahlpaneelen mit durchschnittlicher Applikationsstärke von 70-90 Mikronen, welche bei empfohlener Temperatur polymerisiert wurden. Bei mittleren Strukturen, Hammer-Effekten und antikem Look ist die empfohlene Beschichtungsstärke für die einzelnen Produkte im technischen Datenblatt festgehalten.

*ACHTUNG: Die im vorliegenden technischen Datenblatt genannten Ergebnisse, die unseren aktuellen Wissensstand wiedergeben, wurden anhand der Untersuchungen erreicht, die in Anlehnung an das Kriterium der maximalen Objektivität durchgeführt wurden. Sie sind jedoch kein Garantieverprechen dafür, dass der Endeffekt beim Verbraucher mit ihnen genau übereinstimmen wird.